



## Zasuwa nożowa, typ TDO DN 350 – DN 600 (TEHACO)

### Zastosowanie:

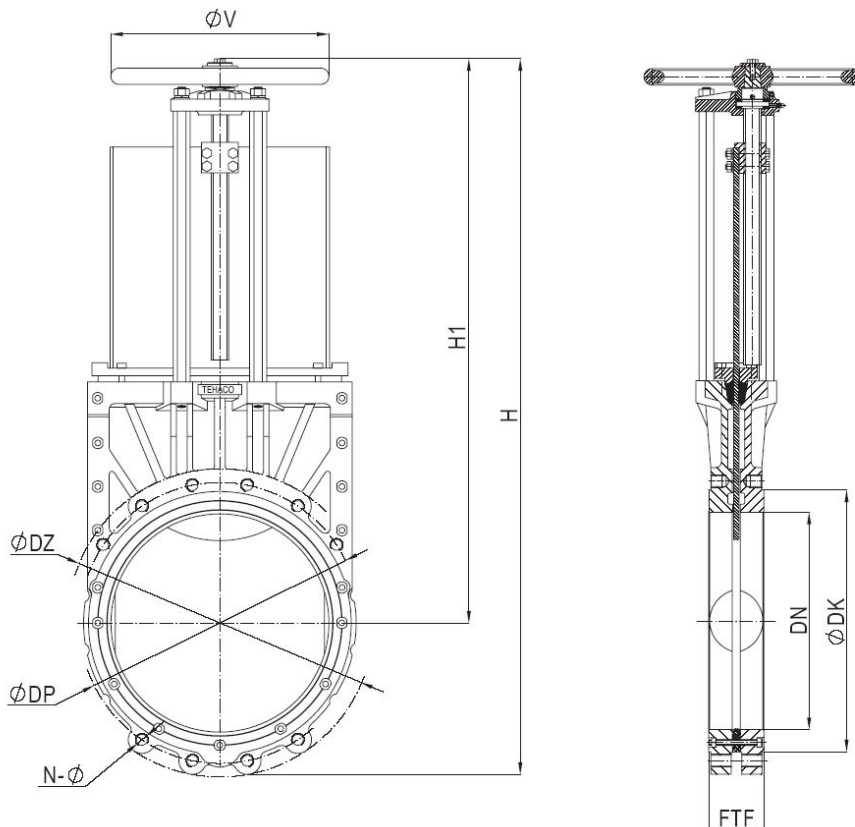
- Oczyszczalnie ścieków, sieci kanalizacyjne, przepompownie ścieków, obiekty melioracyjne.
- Stacje przesypowe materiałów sypkich.
- Przemysł spożywczy, papierniczo-celulozowy, chemiczny, górnictwo itp.
- Zasuwa dostępna także w wykonaniu kwasoodpornym.

### Cechy charakterystyczne:

- Armatura pełnoprzelotowa, brak stref martwych.
- Dwustronna szczelność.
- Niskie momenty obrotowe
- Montaż w dowolnej pozycji.
- Miękka, wymienna uszczelka.
- Wysokie ciśnienie robocze.
- Łatwe i szybkie przezbieranie napędów.
- Szeroka gama wyposażenia opcjonalnego (m.in. skrobak noża, grzałka, przedłużenie trzpienia, kolumna sterownicza, zabezpieczenie antycierne, napędy dowolnego typu).

### Dane techniczne:

- Owiert kołnierza PN 10 według PN-EN 1092-2
- Długość zabudowy FTF szereg 20 / K<sub>1</sub> według PN-EN 558-1
- Montaż międzykołnierzowy (W – wafer) lub kołnierzowy (L – luger)





### Specyfikacja:

Element	Materiał*
Korpus	Żeliwo szare EN-GJL-250, epoksydowane
Nóż	Stal 1.4301
Trzpień	Stal 1.4021
Uszczelnienie	EPDM , NBR, PTF/TT, VITON. metal-metal

\*inne wykonania materiałowe na zapytanie ofertowe.

### Wymiary:

DN	Maksymalne ciśnienie robocze	FTF	H	H1	ØDZ	ØDP	ØDK	ØV	N - Ø	Moment obrotowy	Masa	
											Wafer	Luger
	[MPa]	[mm]							[Nm]	[kg]		
350	0.6	78	1170	918	505	460	430	400	16-M20	100	115	117
400	0.6	102	1299	1016	565	515	482	400	16-M24	110	140	144
500	0.6	127	1598	1263	670	620	585	500	20-M24	195	250	259
600	0.6	154	1872	1482	780	725	685	*	20-M27	280	400	412